

### Introducció i objectiu

Aquesta guia explica com preparar i enviar correctament un projecte d'impressió 3D a **3dBCfarm®**.

No és:

- Un curs de disseny 3D
- Una consultoria gratuïta
- Una garantia d'imprimibilitat

És un marc clar de decisió perquè sàpigues:

- Si el teu arxiu està llest
- Què passa quan ens l'envies
- Quan un projecte és viable, millorable o no possible

### Comença aquí

#### Què necessites?

##### Ja tinc un fitxer 3D

Envia'l pel formulari web. Revisem l'arxiu i t'enviem pressupost.

##### Necessito disseny

Explica'ns el teu projecte. Et fem un model des de zero.

##### Tinc un objecte físic

L'escanegem i et lliurem el fitxer 3D amb la impressió.

##### No sé què necessito

Contacta'ns a [info@3dbcfarm.com](mailto:info@3dbcfarm.com) i t'orientem sense cost.

### Busques models 3D?

Plataformes recomanades per descarregar dissenys gratuïts o de pagament:

- Printables
- MakerWorld
- Thingiverse
- Cults3D
- MyMiniFactory

Els models descarregats de plataformes públiques no sempre compleixen requisits professionals d'impressió. Segueixen el mateix procés de validació: **ACCEPTAT / ACCEPTAT AMB CONDICIONS / STOP**.

### **El procés pas a pas**

#### **Flux general**

Enviament del fitxer → Validació (24–48h) → Pressupost → Producció → Control → Entrega

#### **Flux d'inici de projecte**

##### **Recepció**

Enviament del fitxer mitjançant el formulari web.

##### **Validació tècnica (24–48h laborables)**

Revisió segons criteris reals de fabricació.

- Arxiu apte: pressupost directe
- Arxiu amb problemes: proposta d'optimització (de pagament)
- Arxiu no viable: STOP justificat

No es fan diagnòstics gratuïts.

##### **Pressupost**

Material, tecnologia, acabat, termini i cost final.

##### **Producció**

Entrada en cua amb traçabilitat PRJ25.

##### **Control de qualitat**

Revisió visual i dimensional.

##### **Postprocés**

Segons nivell contractat (ECO / BASIC / PREMIUM).

##### **Entrega**

Embalatge professional i enviament amb seguiment.

##### **Validació d'arxius**

Tot arxiu acaba en un sol estat.

##### **ACCEPTAT**

Compleix gruixos, escala i geometria. Es pot pressupostar directament.

### **ACCEPTAT AMB CONDICIONS**

És recuperable però requereix ajustos.

Opcions disponibles:

- Optimització per part de 3dBCfarm® sota pressupost
- Retirar l'arxiu i corregir-lo pel teu compte
- Cancel·lar el projecte

### **STOP (NO VIABLE)**

No es pot fabricar o incompleix criteris tècnics, legals o de termini. Sempre s'explica el motiu i no es força cap projecte inviable.

### **Formats d'arxiu**

#### **Models 3D**

STL (recomanat), OBJ, 3MF, STEP, PLY

#### **Imatges i documents**

JPG, PNG, PDF, SVG

#### **Models mèdics**

DICOM, NII, RAW (especificar-ho al formulari i enviar enllaç)

#### **Mida d'arxiu**

Màxim 100 MB per fitxer al formulari web. Si pesa més, cal enviar un enllaç extern.

### **Tecnologies**

#### **FDM (filament)**

Peces funcionals i resistents, capes visibles i gran varietat de materials.

Tolerància habitual:  $\pm 0,25-0,30$  mm

#### **SLA (resina)**

Alt nivell de detall i superfícies llises. Postprocés obligatori de rentat i curat.

Tolerància habitual:  $\pm 0,10-0,20$  mm

### **Materials**

Els materials disponibles depenen de la tecnologia escollida (FDM o SLA) i del projecte.

Alguns materials requereixen validació prèvia.

**Gruixos mínims**

Els gruixos mínims depenen del material i la tecnologia i garanteixen imprimibilitat, no resistència estructural.

**Toleràncies i encaixos**

No existeix un valor universal. Depenen de tecnologia, material, orientació i mida de la peça.

**Separació mínima entre elements**

0,4–0,5 mm

**Encaix suau**

0,3–0,5 mm de joc

**Encaix ajustat / press-fit**

0,1–0,2 mm de joc

No es garanteix cap encaix crític sense validació prèvia.

**Relleus, gravats i text****Text en relleu**

Alçada mínima 0,5 mm. Cos de lletra recomanat 2,0–2,5 mm.

**Text gravat**

Profunditat mínima 0,3–0,4 mm. Cos de lletra recomanat 2,0–2,5 mm.

Si el text és massa petit, no es pot garantir la llegibilitat.

**Farciment, parets i capes**

Més parets impliquen més resistència. Més farciment implica més material i temps. Capes més fines donen més qualitat però augmenten el cost.

**Orientació i suports**

3dBCfarm® decideix per defecte l'orientació òptima. Els suports poden afectar acabat i temps de postprocés.

**Responsabilitat tècnica**

Els fitxers aportats són propietat del client. 3dBCfarm® no redistribueix contingut. L'ús final del producte és responsabilitat del client. Només es garanteixen defectes de fabricació imputables a 3dBCfarm®.

© 2025 · 3dBCfarm®

Life is for the brave!